



## ULTRAFORCE SAE 90 Y SAE 140, SAE 80W90 Y SAE 85W140

### DESCRIPCIÓN

El aceite para transmisión ULTRAFORCE es un aceite multigrado que cumple con las especificaciones API GL 5, MIL - L2105D e ICONTEC NTC 1399.

ULTRAFORCE es un aceite diseñado para ser usado en transmisiones manuales vehículos de pasajeros o de servicio pesado que funcionan en condiciones de alta velocidad y carga; alta velocidad y bajo torque o baja velocidad y alto torque .

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La formulación especial del ULTRAFORCE le confiere un conjunto de beneficios y características para la protección de la transmisión del equipo:

- Protección contra la herrumbre y la corrosión.
- Protege a los dientes de los engranajes contra el escoriado y picado.
- Amplios intervalos de tiempo entre cambios de aceite.
- Excelente lubricidad.
- Limpieza e inhibición de formación de lodos y depósitos.
- Excelente protección contra la corrosión en metales.
- Reducción de ruidos a altas temperaturas.

### ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del ULTRAFORCE cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de API GL - 5, API MT - 1, MAN 342 M1, MAN 342 M2, ZF 05A, ZF 07A, ZF 08, ZF12E, ZF17B, ZF19B, ZF21A, Scania STO1:0, Volvo 1273.10, SAE J2360 y la norma ICONTEC NTC 1399 (PETRÓLEO Y SUS DERIVADOS. ACEITES LUBRICANTES PARA TRANSMISIONES MANUALES Y DIFERENCIALES PARA EQUIPO AUTOMOTOR).

### PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Mini tambor de 15 Galones.
- Garrafa de 5 Galones.

## CARACTERÍSTICAS FISICO- QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	Método	Unidades	ULTRAFORCE			
			SAE 80W-90	SAE 90	SAE 85W-140	SAE 140
Apariencia			Ámbar	Ámbar	Ámbar	Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C	ASTM D445	cSt	170	149	360	345
Viscosidad Cinemática @ 100°C	ASTM D445	cSt	17	14,5	25,2	27,2
Índice de Viscosidad	ASTM D2270		105	95	92	105
Punto de Fluidez	ASTM D97	°C	<-17	<-10	<-17	<-10
Punto de Inflamación	ASTM D92	°C	>200	>200	>200	>200
Contenido de Agua	ASTM D95	ppm	0	0	0	0
Prevención de Herrumbre (24 Hrs, Método B)	ASTM D665	-	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión (Método B)	ASTM D665	-	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo)	ASTM D130		1a	1a	1a	1a
Espuma (máximo)	ASTM D892					
Secuencia I		mL	20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia II		mL	50/0	50/0	50/0	50/0
Secuencia III		mL	20/0	20/0	20/0	20/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los típicos que no afectan el buen desempeño del producto.

## RECOMENDACIONES

**Salud y seguridad:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

**Protección del medio ambiente:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local.

Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes)