

FICHA TÉCNICA

ULTRAFORCE SOT 50% es un refrigerante para motores basado en etilenglicol listo para usar libre de aminas, nitritos y fosfatos. En su formulación contiene un paquete de inhibidores de corrosión a base de ácidos orgánicos y silicatos (refrigerante SOT).

PROPIEDADES

ULTRAFORCE SOT 50% proporciona un alto grado de protección contra la corrosión a los componentes del motor, como radiadores, bloques de cilindros / cabezales y bombas de agua. Debido a su contenido de silicatos, este producto está especialmente recomendado para su uso en motores de servicio pesado como camiones de carga, autobuses, maquinaria industrial, motores estacionarios entre otros.

ULTRAFORCE SOT 50% cumple los requisitos de los siguientes estándares para líquidos refrigerantes: AS 2108-2004, ASTM D3306, ASTM D6210, ASTM D4985, ABNT NBR 13705, ABNT NBR 14261, SAE J1034, ÖNORM V 5123, CUNA NC956-16, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, China GB 29743-2013 y BS 6580:2010.

ULTRAFORCE SOT 50% está especialmente formulado para cumplir o superar los estándares de los siguientes fabricantes:

- VW
- Daimler / Mercedes
- MAN Truck & Bus
- Cummins
- MTU
- Scania
- CAT EC
- Liebherr



NATURALEZA QUÍMICA

Mezcla de etilenglicol con inhibidores de corrosión y agua desmineralizada

Apariencia

Líquido Rojo –Azul –Verde –Rosado sin contaminantes sólidos

Datos físicos

Densidad 20°C	1.060- 1.085 g/cm	DIN 51 757- 4
Punto de ebullición	138°C @ 24 PSI	ASTM D 1120
Punto de Congelación	-38°C	ASTM D 1177
pH	8.0 –9.0	ASTM D 1287
Alcalinidad de reserva	3 ml	ASTM D 1121
*Valor típico		
Contenido de Agua	Max 50%	DIN 51 777-1
Color	Rojo –Azul –Verde – Rosado	

Valores típicos de desempeño de producto

Los valores típicos se entienden como una guía en el comportamiento y desempeño de nuestros productos. Estos valores están basados en datos de las fichas técnicas de producto final que han sido suministrados por nuestro proveedor BASF los cuales han sido formulados según los parámetros establecidos en las fichas técnicas de los paquetes inhibidores de corrosión BASF (super concentrados / Concentrados) con los que se elabora el portafolio de refrigerantes ULTRAFORCE. Sólo las propiedades y los valores mencionados en el Certificado de análisis de Calidad se consideran como garantía del producto.

Prueba de tendencia de formación de espuma en refrigerantes ASTM D 1881

Solución 33% máx. 50 mL / 3 s

Prueba de corrosión de cristalería ASTM D 1384

Muestra de material	Perdida en peso de la muestra (mg)	Límite de pérdida en peso (mg) según ASTM D 3306
Cobre	2	10 max
Soldaduras	2	30 max
Latón	5	10 max
Acero	1	10 max
Hierro fundido	-2	10 max
Aluminio fundido	-6	30 max

* Valores negativos corresponden a ganancia de peso en la muestra

Prueba de corrosión por transferencia de calor ASTM 4340

Muestra de material	Perdida en peso de la muestra (mg)/ cm ² / Semana	Límite de pérdida en peso (mg)/ cm ² / Semana según ASTM D 3306
Aluminio fundido	0,3	1

Prueba de corrosión en servicio simulado ASTM D 2570

Muestra de material	Perdida en peso de la muestra (mg)	Límite de pérdida en peso (mg) según ASTM D 3306
Cobre	2	20 max
Soldaduras	24	60 max
Latón	2	20 max
Acero	1	20 max
Hierro fundido	1	20 max
Aluminio fundido	0	60 max

Prueba de corrosión, Erosión y cavitación ASTM D 2809

Muestra de material	Clasificación	Límite de clasificación ASTM D 3306
Bombadeo de agua de aluminio	10	8 min



Control de calidad

Los datos enumerados anteriormente representan valores promedio al momento de la impresión de esta hoja de datos. Pretenden ser una guía para facilitar el manejo y no pueden considerarse como datos especificados. Los datos de producto especificados se emiten como una especificación de producto separada.

Almacenamiento

ULTRAFORCE SOT 50% tiene una vida útil de al menos tres años cuando se almacena en contenedores herméticos cerrados originalmente a temperaturas máximas de 30 ° C. no use contenedores galvanizados para almacenamiento.

Recomendaciones de seguridad

Al usar este producto, se debe tener en cuenta la información y los consejos que figuran en nuestra hoja de datos de seguridad. También se debe prestar la debida atención a las precauciones necesarias para manipular productos químicos.